



KAGEYAMA
IRONWORKS

KAGEYAMA IRONWORKS

株式会社 影山鉄工所

RECRUIT INFORMATION



様々なニーズにお応えできるよう、
最高効率化された超短工期の実現を目指しています。
また、ICTによる保証・管理体制の徹底により、
業界の信用性向上に貢献するだけでなく、
社員一人一人の得意分野を育てることで
存在感のある企業を確立していきます。



共に仕事に携わるすべての人々の 物心両面の幸福を追求する

-代表挨拶-

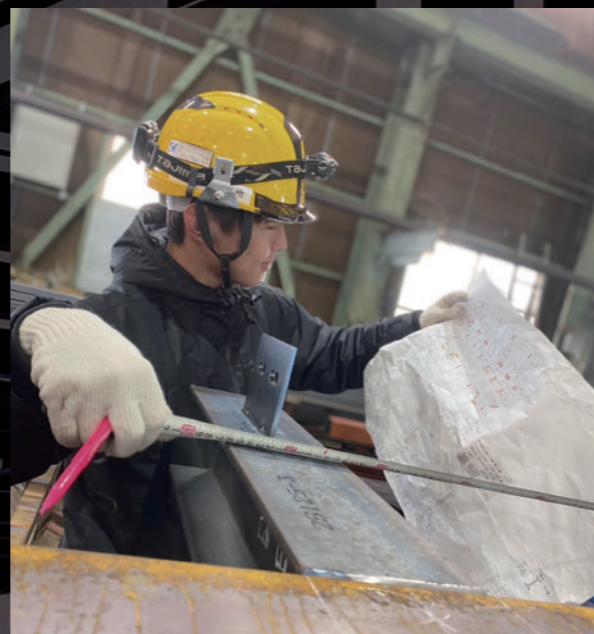
創業70余年。戦後より住環境の構築に携り、お客様の夢や希望を形にする重責を受け止め社会に貢献してまいりました。先代の方々から技術を承継しつつも、加速度的に情報量が増える社会に合わせ変化を続けてきました。

小さな町工場から始まったドラマはまだ道半ばです。1人1人が主人公であり、1人1人が組織です。全ての職員が業務を通じて手に職を持ち、たとえ別の道を歩むことになるうとも社会で戦える力を蓄える事を是とします。

私たちは「自らの人生は自らデザインする」。そういった集団であれと歩みを進めます。予測しにくい社会だからこそ、義理や人情といった本来持ち合わせるものを芯におき、時代の荒波を共に乗り越えていきましょう。皆さんと共にドラマを創っていただける事を切に願いながら。

代表取締役

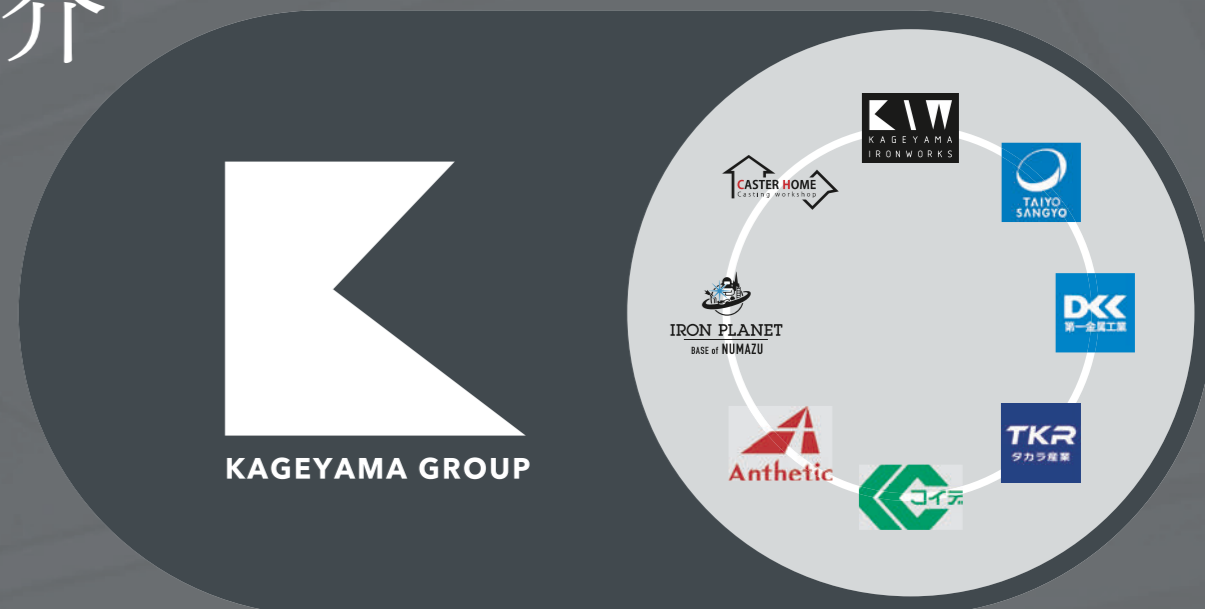
影山彰久



グループ紹介

良い製品・会社を承継し、
後世へ繋いでいく

影山グループは影山鉄工所を含め8つの企業と事業がある、
製造業を主体とした企業グループです。売上高の増加のみ
を目指すのではなく、各グループ企業が着実に力をつけて
グループ全体が安定化する経営を目指しております。



鋳物製造	金属加工	トラック部品製造	鋳物製造	HR・ブランディング・ICT	溶接体験工房	鋳造体験工房
大洋産業	第一金属工業	タカラ産業	小出鋳造所	アンセティック	アイアンプラネット ベースオブ沼津	キャストホーム
三重県桑名市を拠点とし、 下水道関係製品を製造して いる。鋳造工程だけでなく、 塗装や組立といった最終設 計から販売まで行っている一 貫生産体制で行っている。	神奈川県横浜市を拠点とし、 電池の円筒缶部分を製造して いる。アルカリ電池のみなら ず、ニッケル水素電池やリ チウム電池などの産業用の 円筒缶も作っている。	静岡県富士市を拠点とし、ト ラック・バス関連部品の製造 をしている。自社で開発設計 から販売まで行っている一 貫生産体制が強い。	愛知県碧南市を拠点とし、 自動車部品のデフケースや エンジンブラケット、パワ ステアリングギアボックス、 そして水道部品の製造を行 っている。	人事・広報・経営企画・IT事業等 の幅広い事業を行っている。 HR・ブランディングに注力 している他、HP制作やWEB アプリ・システム開発、社内 のヘルプデスク等を手がけて いる。	溶接体験工房。春休みや夏休 みに合わせ、お子様向けの ワークショップも開催して いる。溶接をもっと身近に感 じてもらいたい、そんな思い で日々運営中。	鋳造体験工房。桑名の伝統産 業である鋳物作りを通し、モ ノづくりの魅力をぜひ感じ ていただきたいという思い のもと運営を行っている。

影山がもつ強み

唯一無二の鉄工所を目指すために日々研鑽。その甲斐あってお客様との信頼関係を築けています。影山がお客様に選んでいただいているポイントをご紹介します。

施工実績

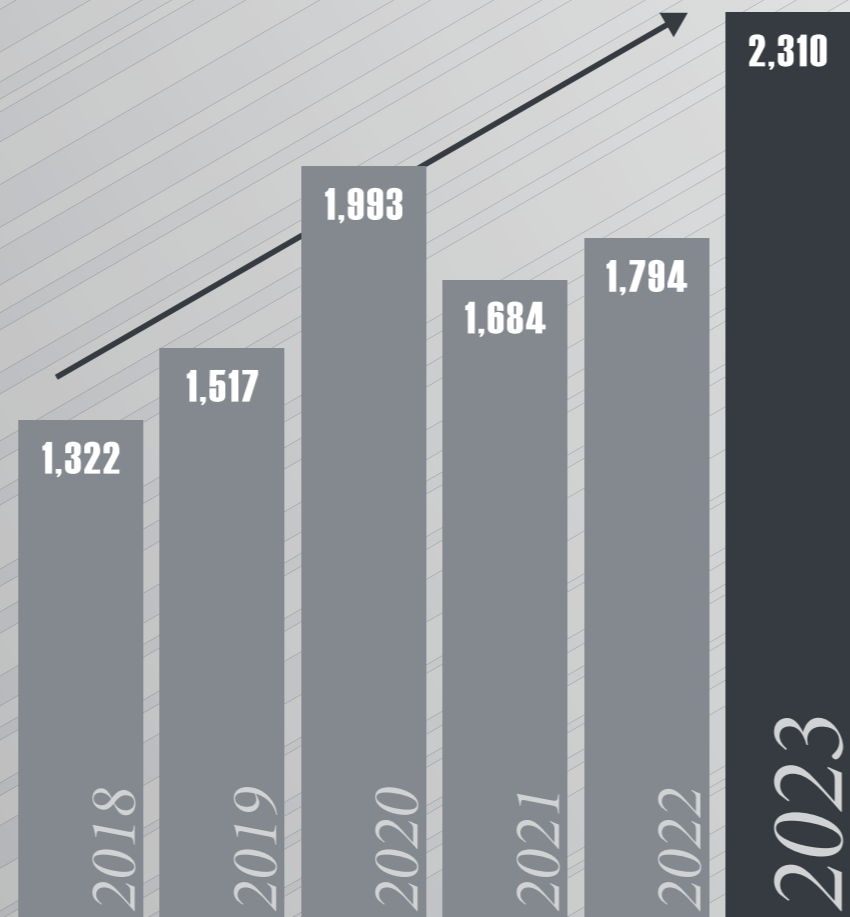
富士山世界遺産センター

一般・共同住宅、オフィスビル、物流倉庫、店舗等の重量鉄骨を主に施工しております。
「作りあげたものが、後世に残っていく。」とてもやりがいのある仕事です。

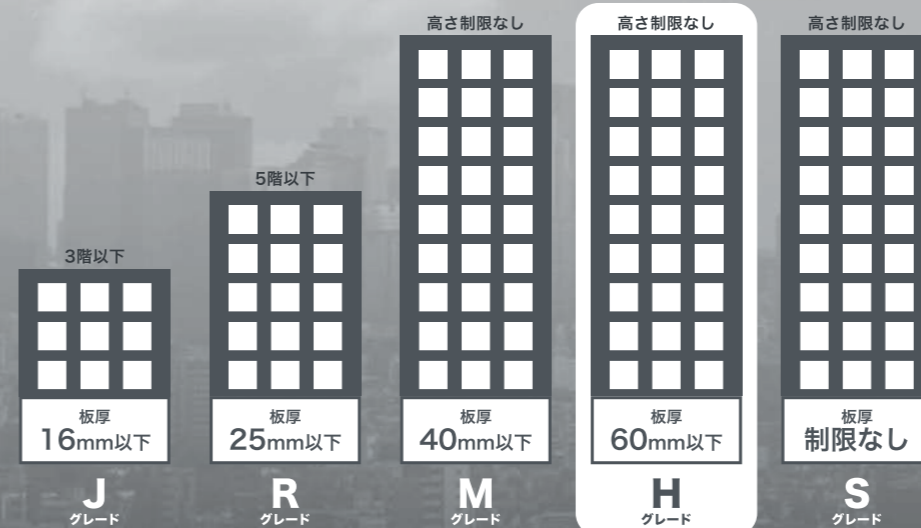


売上実績

(単位:百万円)



Hグレード



鉄骨製作工場認定制度により、鉄骨工場は全5段階のグレードに分けられています。このグレードにより使用できる鋼材の種類や請け負える建物の規模が変わります。当社は2021年10月に上から2つ目のHグレードに昇格しました。「安心・安全・信頼」を基盤に鉄鋼技術向上に務め、鋼構造物のある豊かな人生と社会を築くことを目標としています。

労働環境

製造業=3K(きつい、汚い、危険)というイメージを払拭すべく、オフィスをリニューアル。また、工場内については定期的に整理、整頓、清掃を行い、安心して働ける環境づくりを行っています。



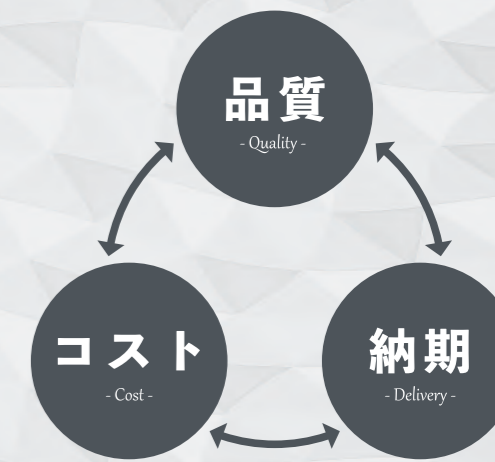
IT化

最先端の鉄工所となるべく「製造業×IT」を積極的に推し進め、日報のアプリ化や生産管理、納品スケジューラー等の開発を行い、日々の生産力の向上を図っています。



QCD

県内外からのお客様から製品のクオリティや納期、コストの面で評価をいただいております。今後も引きつづきお客様の信頼を得るためにも、日々研鑽に努めています。



影山の業務フロー

営業～建方の流れ

影山鉄工所の主な業務フローをご紹介します。
高品質かつ最短で進むよう、各部署が連携し業務を行っています。
情熱をもって取り組むことでやりがい生まれ、
お客様に喜んでいただけるよう臨機応変に対応しております。

この一連の流れがスムーズに進むことにより、
「また、影山鉄工所をお願いしたい」と
思っていたらリピートへ繋がります。



設計部



積算グループ

見積書作成

建築会社から貰う設計図書を基に、鉄骨の合計重量を計算したり、鋼材などの単価や納期を確認して見積りを行います。

受注物件の情報伝達

受注決定した物件の情報を設計部と工務部へ共有します。建物全体の工事を請けるのか、あるいは一部分だけなのか等も伝達します。

設計グループ

図面作成

建築会社から貰う設計図書を基に鉄骨全体の図面作成や、製造部へ提出する加工指示書を作成します。

発注書作成

作成した図面を基に鉄骨の主要部材や副資材、ボルト、錆止め塗料などの発注書を作成します。

加工指示書作成

加工指示書を作成して各工場・加工依頼を行う一次加工業者へ提出します。

製作管理

自社工場や協力工場での材料納品スケジュールや、加工スケジュールなどの管理業務を行います。

製造部



第一工場

梁の加工等を行います。主に小梁や胴縁、母屋(もや)などの比較的小さい鉄骨の加工を行います。

第三工場

第一工場と同様に梁の加工等を行っていますが、第三工場では主に大きなサイズの梁の加工を行います。

第五工場

第五工場では主に柱を加工します。また、第五工場には溶接ロボットがあるのでその操作も行います。

出荷

製品の検品を行い、トラックに積みます。また、積込み時には移動式クレーンの操作も行います。

工務部



現場調整

スムーズに建方を行うために、建築会社や職工さんなどとの日程調整などを行います。

書類作成

現場で建方を行う際に建築会社へ提出しなければならない書類の作成を行います。

トラック手配

現場に製品などを運搬する際のトラックの選定やどの製品を載せるかなどを決め、手配を行います。

生産技術

製造計画の調整、お客様との技術的な折衝、社内の技術力向上のためのOJTなどを行います。

品質保証部



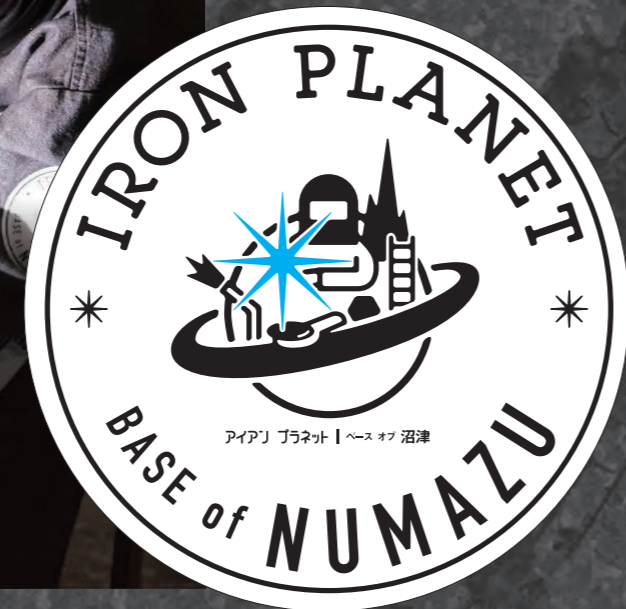
社内検査

工場加工した全製品の溶接箇所や寸法、外観などが適切かどうかの検査を行います。また、検査を検査記録としてまとめます。

立会検査

工事の仕様に基づいた検査方法で精度や溶接部の検査を行い、品質の担保を行います。

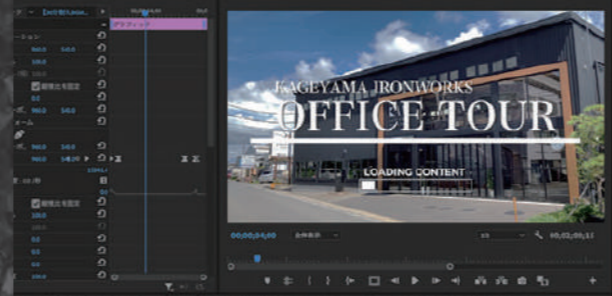
アイアンプラネットベースオブ沼津



ものづくりの精神を広めたいという思いから立ち上げた溶接体験ができる工房です。手ぶらで溶接を体験しながらアイアン雑貨を制作できることから、観光拠点としての役割を担ったり、地域の小中高校生などにもものづくり体験をしていただくことで地域交流の輪を広げ、社会科見学としての機能も果たしております。家具や雑貨など身近なものを溶接で作ることで、溶接を通じてものづくり文化を広げていきます。

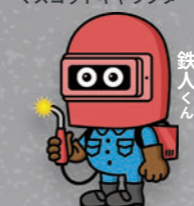


写真撮影



動画制作

マスコットキャラクター



鉄人くん

経営理念手帳



ポスター



社内報



ブランディング

デザイン

広報物の内製化、写真撮影、動画制作など

要望・目的に合ったデザインへスピーディに反映させることができ、新しいものを創造する原動力になったり、社内にナレッジが蓄積されていくといったメリットがあります。

広報

SNS、プレスリリースなど

企業ブランドのイメージを確立・拡散し、メディアと関わることで企業の認知度のアップに繋がっています。



SNS



メディア対応



グループ間交流企画

企画・運営

経営方針発表会、グループ間交流企画など

業務におけるシナジー効果だけでなく、社員同士のコミュニケーションやモチベーションを引き出すきっかけにもなっています。

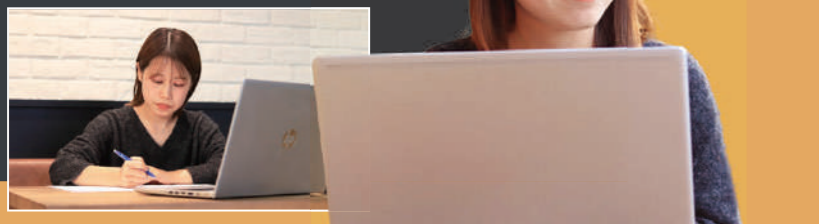


をいたわり、その輪が広がり、互いを尊敬しよう。

経営方針発表会

社員インタビュー

設計部 積算グループ 青野沙菜さん



■入社ごのきっかけ

前職は営業事務で、違う分野(業種)を探していた時に求人を見つけました。未経験の鉄骨の積算に対してはあまり身構えていなかったのですが、入ってから難しさを感じたところはありますね(笑)また前職は古風な考えが強かったのが、そこは違った環境で働いてみたいという考えもありました。影山鉄工所は社内環境や福利厚生が整っているところ、女性が活躍しているところが魅力的でした。

■業務内容

建築会社(ゼネコン)から建物の工事金額に関する見積り依頼をいただき、鉄骨を何本、何キロ使うかなどを計算し、作成した見積りを建築会社さんへ提出します。案件としては新築物件や、増築、改修物件があり、同じ建物はありません。まだまだ難しさを感じることもありますが、多くの案件を経験して知識を増やしていく必要があると思います。

■入社後の魅力

リモートワーク制度があることが良いですね。入社当初は入社する方が良いと思っていましたが、リモートワークはスケジュールの力が付きますし、時間を有効に使えます。自分でオンオフを分けることが必要ですが、プライベートと仕事の両立がしやすいと今は思っています。また、社内カフェが安くて美味しいです！出社日に同じ部署のメンバーと一緒に食べることが毎週の楽しみです。

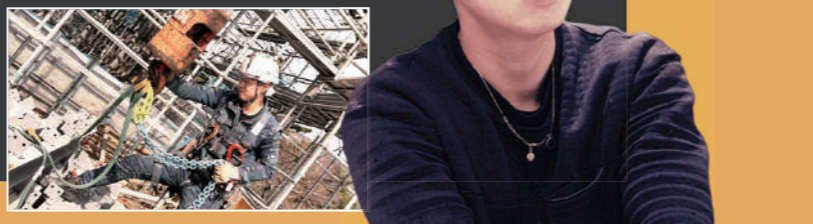
■やりがい

自分が積算した物件の建物が実際に建った時が一番やりがいを感じます。ただ、建方が始まる段階で追加の材料や人工集計(その見積りの作業にどれだけ時間を使ったか)の再計算があるので、終わるまで気が抜けません。難易度が高い物件はプレッシャーを感じますが、手探りでいろいろやってみよう！という気持ちは今も同じですね。

青野さんの1日のスケジュール



工務部 現場グループ 村嶋孝太さん



■入社ごのきっかけ

転職活動をしていた時に人材募集の掲載を見て初めて影山鉄工所を知り、前職も鉄鋼関連の仕事をしていたので、その経験が生かせると思い応募しました。当時は具体的に挑戦したいことがある訳ではなかったのですが、「未経験でもチャレンジできる」という掲載内容を見て、今後何か挑戦したいと思ったことを実行できる環境だなと思いました。頑張ってる姿も良いと思ったポイントの1つでした。

■業務内容

建物が建つ現場において、工場で作った製品の組立・管理をする仕事をしています。材料管理や安全面、他業者の方の管理など鉄骨工事一式に関わる仕事をしています。現場では初めて会う方が多いので、挨拶は大事にしています。

■入社後の魅力

世代が近い社員が多いので、コミュニケーションは取りやすいですね。時には意見が合わない時もありますが、コミュニケーションを取って、話をしながら解決していけるので、それもまた良いと感じています。特に新卒入社の方は、コミュニケーションや人間関係に不安を感じる方もいると思いますが、その点、影山鉄工所は働きやすい環境ではないかと私は思っています。

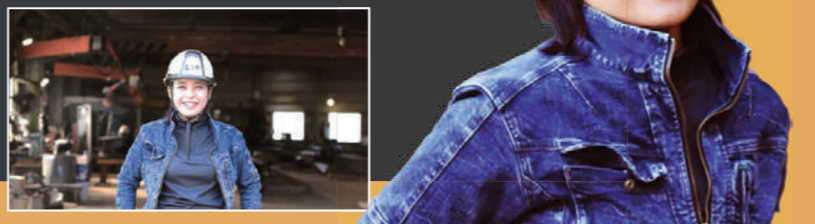
■やりがい

今はまだ勉強が必要な段階ではありますが、学んだことを実際に業務で生かすことができた時や、役に立った時はやりがいを感じます。周りには、教えることが上手な方や知識が豊富で経験値の高い方、他の業者の方との連携が上手な方など様々な先輩がいます。自分もそれぞれの先輩方の強みを吸収して、成長に繋げていきたいと思っています。

村嶋さんの1日のスケジュール



製造部 高橋アリーネアケミさん



■入社ごのきっかけ

最初のきっかけは、影山鉄工所がテレビで放映されていて、溶接の素晴らしいと面白さを人々に伝えていることを知ったことです。当時は自分の経験も浅く、ハードルが高そうなイメージもありました。そのため、勉強や経験を積んでからチャレンジした、という経緯もあります。影山鉄工所の活動と一緒に参加したいと感じ、入社しました。

■業務内容

私は工場にて鉄骨の製造、加工業務を行っています。入社後すぐは溶接を中心に行っていましたが、現在は溶接のほか、荷下ろし・検品・仕分け・組立・塗装・トラックへの積み込みといった、幅広い業務に携わっています。前職の経験がすぐに生かされたという点は、良かったと思っています。

■入社後の魅力

先輩方が定期的に自分のビジョンについて聞いてくれるので、様々な挑戦がしやすいと感じています。また、どんな業務でも積極的にチャレンジさせてくれる環境でもあるので、成長のチャンスがたくさんあると思っています。前職も製造業でしたが、性別に捉われずその様な機会があることは、魅力だと感じています。

■やりがい

会社自体が資格取得に力を入れていて、資格手当も公表されているため、モチベーションにもなります。有資格者にしかできない溶接の仕事が出来るようになりたいので頑張っているところです。自分が技術を身に付けることによって、挑戦の幅が広がり、達成感も得られるのでやりがいにつながっています。

高橋さんの1日のスケジュール



設計部 設計グループ 課長 岡篤史さん



■入社ごのきっかけ

以前は、20年間滋賀県の鉄工所で設計業務をしていました。次のステップを考えて転職を視野に入れながら企業リサーチをしている時に、Hグレードを取得したばかりで平均年齢が34歳の勢いある影山鉄工所を知りました。そのような成長段階の企業で自分が培ってきた知識・技術を活かすことができるのではないかと考え、入社を決めました。

■業務内容

施工図・詳細図・発注書の作成を主な業務としています。施工図は、お客様と協議・相談を繰り返して作成します。柱や梁などを製作するための詳細図は、工場の職人さんにわかりやすく、且つ要点を押さえた寸法や表現を心掛けています。その詳細図をもとに作成する材料の発注書は、少しでも過不足や誤りがあると工場製作の予定に大きな影響を及ぼす可能性があるため、最も慎重に作成します。

■入社後の魅力

製造業・建設業という男性の職場というイメージがまだ残っていると思いますが、影山鉄工所は女性の比率が非常に高く、第一線で活躍している方もいます。男女問わず得意なことを活かして働くことができる環境に魅力を感じています。

■やりがい

建物の設備や仕上げについての打ち合わせなどにも参加することがあるのですが、鉄骨製作者の視点からの意見や提案に評価を頂くことがあり、モチベーションアップにつながっています。また、自分で作図したものが製品になり、その製品が現場で組み立てられ、最終的に建物として仕上がると、やはり達成感を感じずにはいられないですね。

岡さんの1日のスケジュール



影山の従業員について

働きやすい環境を目指して常に進化し続ける影山鉄工所。資格取得のサポート体制も充実しており、様々な資格保有者が在籍し活躍しています。社内カフェでは、出来立ての温かいランチが破格の値段で食べられます。また、社内イベントでは、懇親会や忘年会、BBQ、海イベントなどを開催し、従業員同士の交流の場としています。今後もさらに働きやすい環境整備に力を入れていきます。

従業員数



男女比



平均年齢

34.6歳

有給取得率

81.1%

保有資格一覧

定期的な社内外研修と資格取得支援制度によって社員の技術力向上を図り、多くのスペシャリストを育成しています。

- AW工場溶接ST
- AW工場溶接ET
- AWロボット溶接オペレーターRC講習
- AWロボット溶接オペレーターRP講習
- 鉄骨製作管理技術者1級
- 溶接管理技術者(WES)1級
- 非破壊試験技術者UTレベル2
- 建築鉄骨超音波検査技術者
- 建築鉄骨製品検査技術者
- 第一種衛生管理者
- 建築鉄骨ロボット溶接オペレーター
- 建築高力ボルト接合管理技術者
- 溶融亜鉛めっき高力ボルト接合施工技術者
- 特定化学物質作業主任者講習
- フォークリフト運転技能講習
- 床上操作式クレーン運転技能講習
- 小型移動式クレーン運転技能講習
- クレーン・デリック運転士(クレーン限定)
- 移動式クレーン運転士
- 大型自動車運転免許
- 大型特殊自動車運転免許
- 鉄骨工事管理責任者
- 一級建築士
- 建築施工管理技士1級
- 秘書技能検定準1級
- 日商簿記検定2級

など

福利厚生

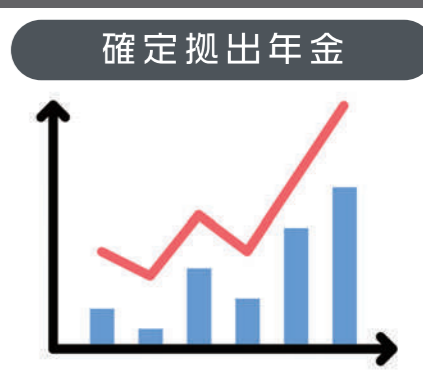
社内カフェ



通勤・資格等手当



確定拠出年金



社内イベント



働く環境

勤務時間



8:00~17:00
(内休憩60分)

年間休日

事務職
125日
製造職
113日

リモートワーク導入

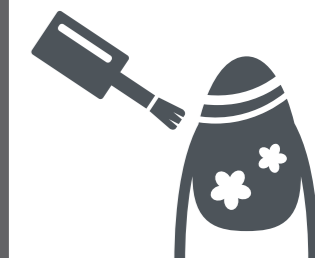


※一部事務職のみ

フリーアドレス制度



髪色・ピアス・ネイル自由



教育・研修制度

「従業員が成長し、それぞれのステージで躍動する」

そんな期待を込めて、影山鉄工所では人への投資を惜しみません。
充実した教育・研修制度をご用意しています。

研修制度

新卒・中途問わず新しく入社された方には、ビジスマナーや会社のことをより理解していただける研修を受講していただけます。

評価制度

個々の努力過程、成長、成果を把握し、適切な評価を行えるよう評価制度を整備しました。

ブラザーシスター制度

安心して働けるように、先輩社員がマンツーマンでサポートします。

会社概要

株式会社影山鉄工所 / KAGEYAMA IRONWORKS Co., Ltd.

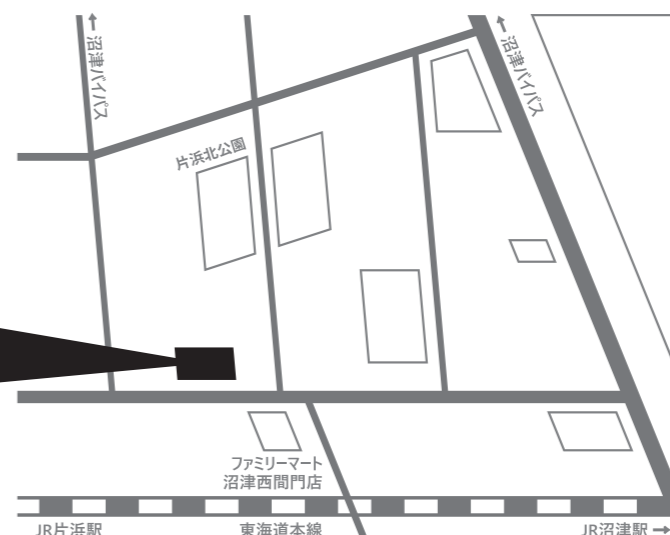
■業務内容	鉄骨工事一式請負施工/鉄骨機械等の制作及び加工/各種板金溶接/前各号に附帯する事業
■資本金	2,000万円
■所在地	〒410-0871 静岡県沼津市西間門28-3
■TEL	055-923-3000
■FAX	055-923-3001
■URL	https://kageyama-co.jp

■許可	建設業法に基づく建設業許可(静岡県知事許可) 許可年月日:令和元年11月15日 許可番号:(特・01)第6372号
-----	---

■認定	国土交通大臣 国住指第2836号 認定番号TFBH-214424(Hグレード認定工場) AW検定協議会認定工場 工場溶接の項目において銅製エンドタブ代替エンドタブ共
-----	---

アクセス

- ・東名沼津インターより7km 車で15分
- ・新東名長泉沼津インターより8km 車で18分
- ・JR沼津駅より3km 車で8分
- ・JR三島駅より10km 車で25分



採用フロー

応募

履歴書・職務経歴書をお送りください

一次面接

面接(30~60分)・適性検査を行います

最終面接

社長との面接(30~60分)を行います

内定

約10日で結果を通知いたします

QRコード

採用ページ



<https://wagasyade-saiyo.jp/kageyamaironworks>

会社WEBサイト



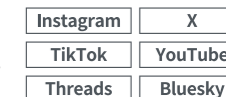
<https://kageyama-co.jp>

LitLink



<https://lit.link/kageyamaironworks>

SNS展開中!



LitLinkのQR先で各SNSをチェック!